

**РАСПОРЕД  
НА НАСТАВАТА ЗА ЛЕТЕН СЕМЕСТАР ОД АКАДЕМСКАТА 2018/19 ГОДИНА  
АМФИТЕАТАР бр. 2 (А2) ПРВА ГОДИНА (КБХ,ТАП,ЗТ,АМ)**

ЧАС	ПОНЕДЕЛНИК	ВТОРНИК	СРЕДА	ЧЕТВРТОК	ПЕТОК
1 8.00-8.45	АНГЛИСКИ ЈАЗИК II Доц. д-р Весна Продановска Попоска	ОРГАНСКА ХЕМИЈА Проф.д-р Џулијана Томовска	СТАТИСТИКА Проф.д-р Катерина Бојковска		МЕНАЏМЕНТ НА ЧОВЕЧКИ РЕСУРСИ Проф. д-р Николче Јанкуловски
2 8.55-9.40	АНГЛИСКИ ЈАЗИК II Доц.д-р Весна Продановска Попоска	ОРГАНСКА ХЕМИЈА Проф.д-р Џулијана Томовска	СТАТИСТИКА Проф.д-р Катерина Бојковска		МЕНАЏМЕНТ НА ЧОВЕЧКИ РЕСУРСИ Проф. д-р Николче Јанкуловски
3 9.50-10.35	БИОЛОШКА БЕЗБЕДНОСТ НА ХРАНА Проф. д-р Мила Арапческа	ОРГАНСКА ХЕМИЈА Проф.д-р Џулијана Томовска	СТАТИСТИКА Проф. д-р Катерина Бојковска	ПРОИЗВОДСТВО НА СУРОВИНИ ОД ЖИВ. ПОТЕКЛО Доц.д-р Весна Карапетковска Христова	Изборен предмет од единицата
4 10.45-11.30	БИОЛОШКА БЕЗБЕДНОСТ НА ХРАНА Проф. д-р Мила Арапческа	ВОВЕД ВО МЕНАЏМЕНТ Проф д-р Катерина Бојковска	СТАТИСТИКА Проф. д-р Катерина Бојковска	ПРОИЗВОДСТВО НА СУРОВИНИ ОД ЖИВ. ПОТЕКЛО Доц.д-р Весна Карапетковска Христова	Изборен предмет од единицата
5 11.40-12.25		ВОВЕД ВО МЕНАЏМЕНТ Проф д-р Катерина Бојковска	ОПШТО СТОЧАРСТВО		Изборен предмет (УКЛО)
6 12.35 13.20			ОПШТО СТОЧАРСТВО		Изборен предмет (УКЛО)

